

Инструкция по соединению систем КОРСИС и КОРСИС ПРО

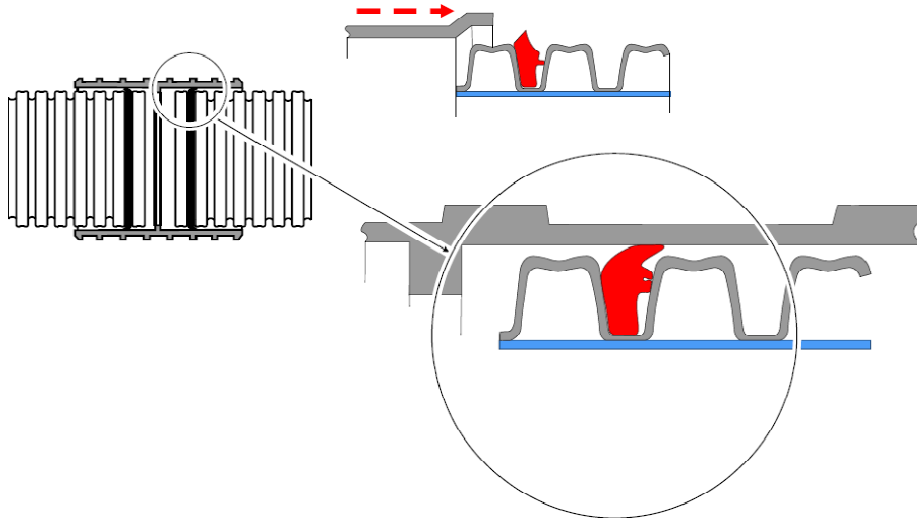
Соединение свободных концов труб КОРСИС и КОРСИС ПРО осуществляют при помощи муфт систем КОРСИС изготовленных по СТО 73011750-003-2008, ТУ ВУ 390353931.612-2009 с использованием уплотнительного каучукового кольца.

Для монтажа соединения края трубы, муфта/раструб и уплотнительное кольцо должны быть предварительно очищены чистой тканью от масла, грунта, песка и прочих загрязнений.

Уплотнительное кольцо (рисунок 1) устанавливают в первую (для труб диаметром 250–1200 мм) или вторую (для труб диаметром 200 мм и менее) впадину между гофрами, причем уплотняющий профиль «язычок» должен быть направлен в сторону ближайшего торца трубы.

Указанное положение «язычка» гарантирует эластичное прилегание кольца к муфте по всему периметру и обеспечивает полную герметичность системы.

Рисунок 1. Положение уплотнительного кольца в соединении



Перед установкой муфты/раструба ее внутреннюю поверхность также как и наружную поверхность установленного уплотнительного кольца **необходимо покрыть силиконовой водоотталкивающей смазкой**. Многоцелевая силиконовая смазка-спрей предлагается в поставке к трубам КОРСИС и КОРСИС ПРО диаметром от 630 до 1200 мм включительно. В холодное время года рекомендуется использовать густую силиконовую смазку целевого назначения (поставляется в тубах и ведрах).

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ДЛЯ СМАЗКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ И МУФТ/РАСТРУБОВ НЕФТЕ- И МАСЛОСОДЕРЖАЩИЕ ВЕЩЕСТВА, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К УХУДШЕНИЮ СВОЙСТВ МАТЕРИАЛОВ И ИХ ПРЕЖДЕВРЕМЕННОМУ СТАРЕНИЮ.



Нормы расхода смазки-спрея на различных диаметрах из расчета на одно уплотнительное кольцо приведены в таблице №1.

Таблица №1. Нормы расхода силиконовой смазки-спрея

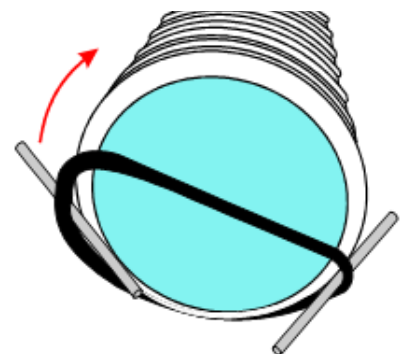
Наружный диаметр трубы КОРСИС/КОРСИС ПРО	Расход силикона-спрея на 1 полумуфту	Количество покрытых полумуфт из 1 баллона 165 гр.
630	15 гр.	11 шт.
800	20 гр.	8 шт.
1000	27 гр.	6 шт.
1200	41 гр.	4 шт.

Рекомендации:

Для облегчения монтажа рекомендуется установить уплотнительное кольцо сначала в нижнюю часть трубы, затем, используя 2 монтировки, надеть верхнюю часть уплотнительного кольца, рис. 2.

Обеспечить полный заход трубы в муфту помогут предварительно отмеченные на трубе маркером расстояния от начала муфты до предполагаемого упора (т.е. середины муфты).

Рис. 2. Установка уплотнительного кольца



Ввод конца трубы в раструб производится с постоянным и одинаково распределенным усилием параллельно оси с обязательным контролем за положением уплотнительного кольца. При частичном перемещении уплотнительного кольца в следующую впадину между гофрами, замятии и/или перехлесте необходимо приостановить процесс монтажа и вернуть уплотнительное кольцо обратно в исходное положение.

ПРИ УСТАНОВКЕ МУФТЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ ЛЮБЫХ УДАРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЯМ МУФТЫ И УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА.

Рисунок 3. Монтаж муфтового (раструбного) соединения с помощью специальных приспособлений (а – рычага, б – лебедочного механизма, в – домкратом, упертым в неподвижный ковш экскаватора, либо, ковшом экскаватора)



Для герметизации трубопроводов КОРСИС при проведении испытаний на герметичность или забутовке предлагаем использовать специально сконструированные внутренние или наружные заглушки с сваренными патрубками для подачи воды и спуска воздуха (Рисунок 4, 5). Заглушки присоединяются через уплотнительное кольцо, их можно использовать неоднократно.

Рисунок 4. Заглушка наружная

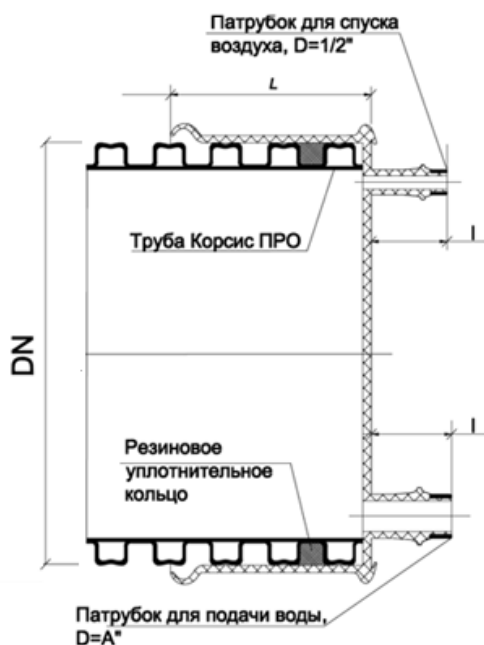


Рисунок 5. Заглушка внутренняя

